

A technical drawing of a complex mechanical assembly, possibly a pump or engine component, rendered in white lines on a dark background. The drawing shows various parts, including a central shaft, bearings, and housing components, with some parts highlighted in a light blue color. The drawing is centered horizontally and vertically on the page.

Corporate profile

IKEYA FORMULA

未来開発志向。 Future development

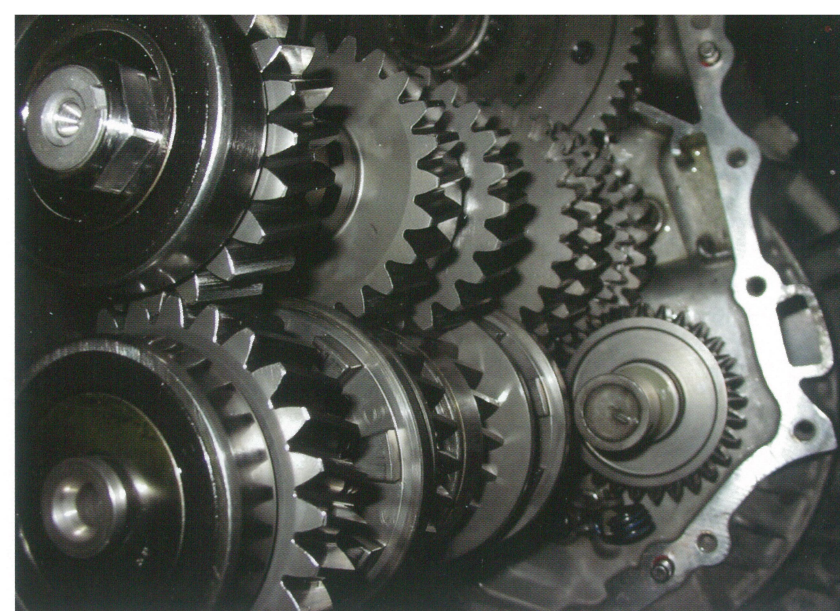
常に新しい領域へ。常に新しい開発を。

創業以来、その熱い想いは今も変わりません。

様々な試行錯誤を繰り返し、さらに高水準に、さらに高精度に。

車に携わるあらゆる快適さを追求し、あらゆる可能性を切り開く。

私たちは、常に未来へとつながる「確かな技術」を日々、造り続けています。



ごあいさつ

当社は昭和43年の創業以来、金属加工に従事して参りました。

その経験と技術を生かし平成6年にフォーミュラーカーを設計・製作し、平成12年7月より現在の「株式会社 イケヤフォーミュラ」へと社名・組織変更を致しました。

フォーミュラーカー及び、競技車両専用パーツから、駐車場ロック装置など車に携わる物、また建築物その他、非鉄金属全般においての設計・切断・切削・溶接・曲げ加工・組立などの工程を各部門別の生産ラインにおいて行っております。

特に駐車場機器・機材・システムにおいては、駐車場事業部を新たに設け、高品質な製品のご提供をさせていただくとともに、人にやさしく利用しやすい駐車場システムを心がけ、多様な駐車事情、様々な車種への対応等、長年にわたる経験と技術に基づいた、当社独自の製品づくりを行っております。

また、当社では世界中に通用する製品の開発・製造において、知的所有権の申請や取得を進め、世界に翔ける製品作りに努力を致しております。

現代生活に必要な不可欠な自動車を、単なる移動手段としてではなく、車を操る楽しさを味わっていただきたいとの思いから開発した「シーケンシフター」は、世界初の構造をもつ製品として、大きな反響をいただいております。

私たちは車の可能性と人々の夢を信じ、これからも研究開発や技術力の向上に最善の努力を続け邁進していきたいと思っております。

代表取締役 池谷 信二

会社概要

社 名 株式会社イケヤフォーミュラ

所 在 地 本 社 栃木県鹿沼市縦山町427-1
第2工場 栃木県鹿沼市野尻537-4

創 業 昭和43年7月23日

資 本 金 1,000万円

代 表 者 代表取締役 池谷 信二

従 業 員 数 25名

工 場 敷 地 1,100坪(本社)

工 場 建 物 600坪(本社)

事 務 所 120坪(本社)

取 引 銀 行 鹿沼相互信用金庫 南支店

みずほ銀行 宇都宮支店

足利銀行 鹿沼支店

栃木銀行 鹿沼支店

事業内容 ●自動車開発事業部
フォーミュラーカー及び、競技車両専用パーツの開発、商品販売等

●駐車場事業部
駐車場機器・機材の開発、組立、商品販売等

●製造事業部
競技車両専用パーツ、駐車場機器等、その他、非鉄金属全般における製造・加工等



自動車開発事業部

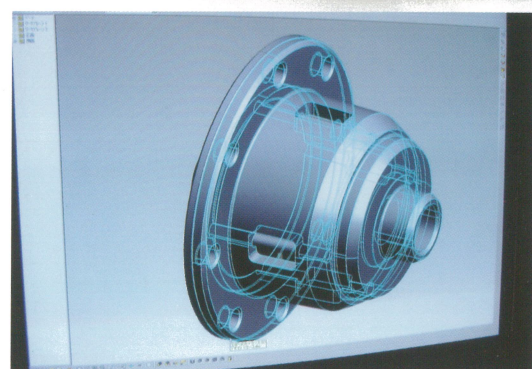
様々な経験と技術に裏付けされた、確かな安全性と信頼性。

自動車機器は年々、高性能・多機能になり、さらに複雑化しています。

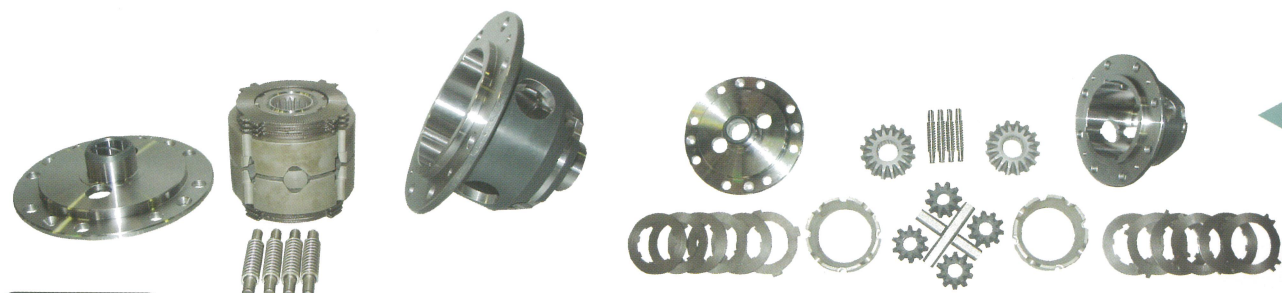
それらに対応すべく、常にユーザーの声を取り入れ、研究と試験をくりかえし、機能的・デザイン的に優れた高水準・高品質のパーツを造り出すことはもちろん、常に新しい分野への開拓を視野に入れながら、開発に取り組んでいます。



1. 開発会議



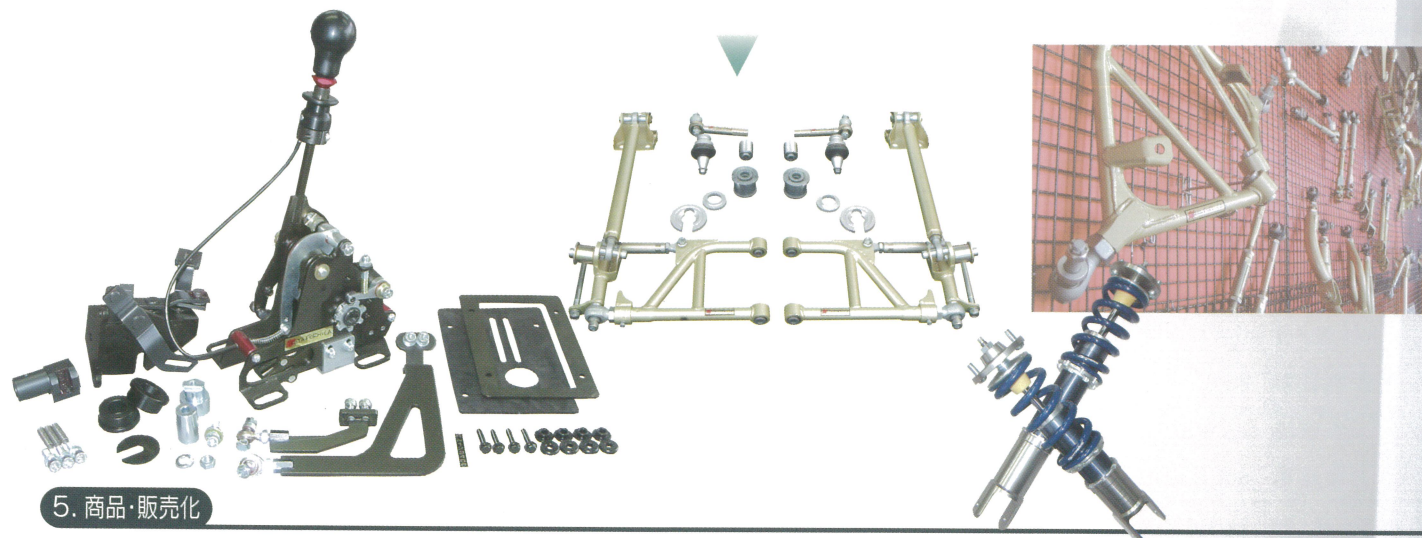
2. CAD設計



3. 製品化

数々の試験をくりかえし、さまざまな検証・評価のもとに、強度性能と安全性を確認。また、それによって得た検討項目をさらに検討し、高度な検証・評価のもとに、さらなる安全性を追求します。

4. 実践試験



5. 商品・販売化

駐車場事業部

安全性と耐久性を第一に考えた、環境にも優しい高品質な製品づくり。

道路交通法や道路法の改正による、道路・駐車場環境の整備促進は今や早急に解決しなくてはならない重要課題となっています。

安心して安全な街づくりを実現するには、ユーザーの要望を満たすことはもちろん、環境にも充分配慮した製品づくりが重要です。

自社の強みである、自動車に関するノウハウを活かし、より精度と安全性の高い高品質な製品づくりに取り組んでいます。

商品

- 駐車場機器 … ロック板(チェーンゲート、精算機)
- 駐車場機材 … バリカー類・ポール・テント・看板・車止め・ECO車止め(廃プラ性)

駐車場機器

駐車場ロック装置

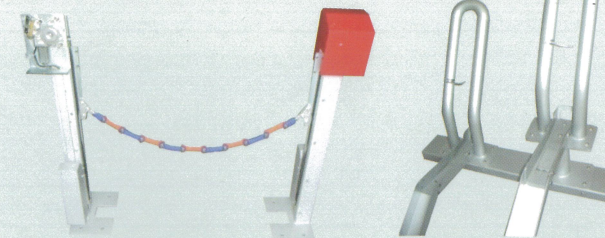


▲ロック板

この新タイプロック板は類のない革新的な製品で、数々の特許を取得しています。

特許

- | | | |
|--|---------------------------------|----------------------------------|
| 1.ゲート開閉装置
特許出願番号 2006-144627 | 4.トルク断続装置
特許出願番号 2005-317418 | 7.駆動装置
特許出願番号 2004-133247 |
| 2.駐車ロック装置
特許出願番号 2004-132002 | 5.トルク断続装置
特許出願番号 2004-127993 | 8.駐車管理システム
特許出願番号 2006-174213 |
| 3.動作エネルギー発生装置、
駐車ロック装置
特許出願番号 2004-40932 | 6.伝動歯車
特許出願番号 2001-147247 | |



▲チェーンゲート

▲サイクルラック

精算機



精算機 ▶

◀ 個別精算機



組立てライン



検査ライン

確実な検査項目を取り入れ、信頼性は強く、安心して使うことのできる商品づくりシステムを構築し、少量生産から大量生産まで、対応可能にしています。

駐車場機材



▲ECO車止め(廃プラ性)

▲バリカー

▲テント

▲Uバリカー-10

▲Uバリカー-20



製造事業部

精度を高め、高水準を極める最新の機械設備。

レーザー加工、熱処理、切削、旋盤加工等、素材を一から加工する、社内一貫体制の生産システムはもちろん、設計から製作、そして製品製造まで全てが一貫したトータルプロダクトを構築しています。小さな部品一つ一つの品質・精度が、各パーツの性能を左右すると言っても過言ではありません。そのため、製造現場と設計者間で密なコンタクトをとることにより、品質を追求するための連携体制を確立しています。



CAD設計室



レーザー切断機(ステン12t、スチール20t、アルミ12tまで切断)



ショックアブソーバテスター室



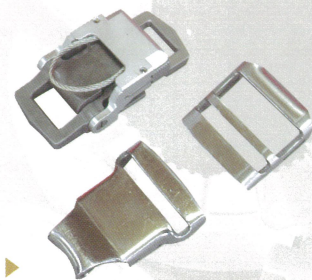
マシニングセンター



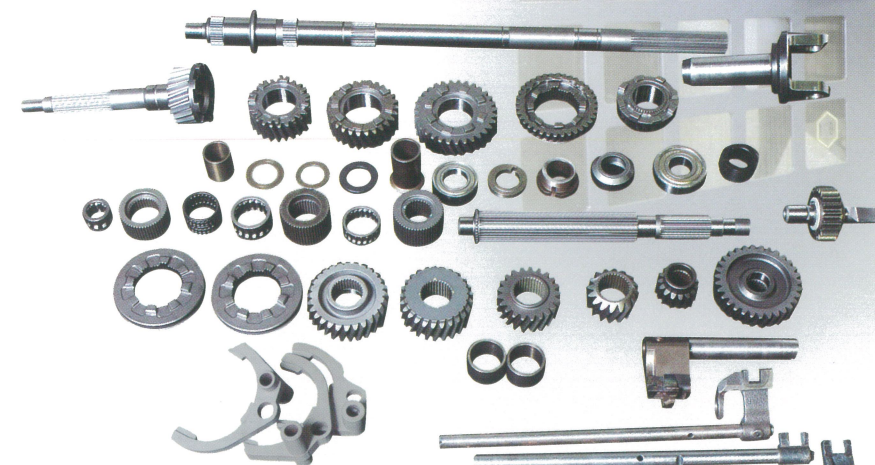
NC旋盤



疲労破壊試験機(自社開発)による強度試験

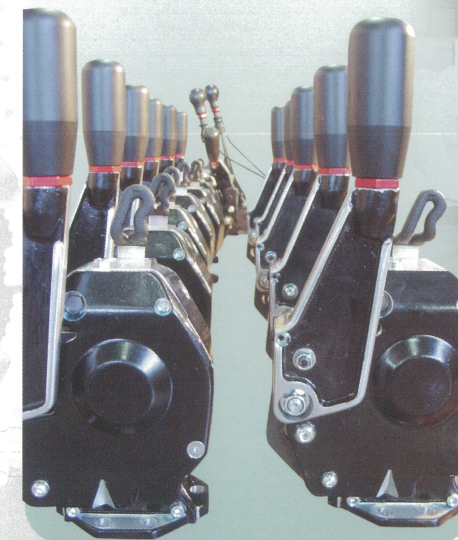
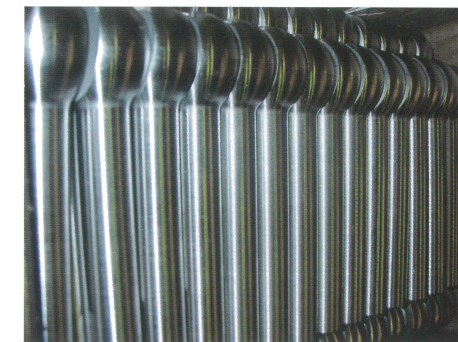


藤倉航装(株)パラシュートロック装置



▲製品名:ドグミッション

自動車に関する長年培ってきた経験と技術、そして最新鋭の加工機械により常に安定した質の高い高精度な製品の製造を行っています。そのため、すべてにおいて日本製にこだわり、ユーザーが心から安心できる一流のサービスを提供しています。



▲製品名:シーケンシフター(国際特許出願済)

主要設備

パナソニック レーザー加工機YB-L48S	1台
パナソニック CO2ロボット溶接機 VR-008A	1台
パナソニック CO2ロボット溶接機 VR-006C II	1台
コマツ NCベンダーPHS110	1台
コマツ NCベンダーPHS1100	1台
アマダ 板ベンダー3100	1台
コマツ 板ベンダー1250	1台
相沢 シャーリング2500(6t)	1台
アマダ コーナシャ(6t)	1台
コマツ 45TONシングル・クランク・プレス	1台
プレス(15t~80t)	4台
太陽 パイプベンダー	1台
パナソニック TIG溶接機(300インパータ)	3台
パナソニック TIG溶接機(200インパータ)	1台
日立 TIG溶接機(300インパータ)	1台
ダイヘン 半自動溶接機(300インパータ)	1台
ダイヘン 半自動溶接機(250インパータ)	1台
足踏式スポット溶接機(360×500)	1台
アマダ コンターマシン	1台
日立 メタルソー	2台
MATACAM 3D CAD	1台
タイワ CADシステム	2台
イヤサカ 自動車リフト	2台
ジャパンバングサプライ タイヤチェンジャー&バラサ	1台
マキノ 立型フライス#2	1台
フライス盤 堅型 大阪機工製 No.3	2台
フライス盤 堅型 大阪機工製 No.2	1台
フライス盤 横型 大阪機工製 単能	2台
直立ボール盤	4台
旋盤(750×1000)	1台
旋盤(360×500)	1台
NC旋盤 LB300	オークマ製 1台
NC旋盤 LB300-MYバーフィーダー付	オークマ製 1台
NC旋盤 NL2500SYサブスンドル付	森精機製 1台
NC旋盤 多本バー仕様バーフィーダー付	森精機製 1台
NC旋盤 ドラム型	オークマ製 4台
NC旋盤 旋盤型(LS30-N)	オークマ製 1台
NC旋盤 LCS-15	オークマ製 1台
NC旋盤 LB-12	オークマ製 1台
マシニングセンタードリル、タッピングマシン	ミヤノ製 2台
横型500マシニングセンター MC-500H	オークマ製 1台
マシニングセンター MX-55VA	オークマ製 1台
マシニングセンター MX45VB APC付	オークマ製 1台
マシニングセンター MX45VB	オークマ製 1台
マシニングセンター(横MC-500H)	オークマ製 1台
ウレタン製造装置一式(自社開発)	
軌道ジオメトリー測定装置(自社開発)	1台
ミツトヨ 三次元測定機器 スピナーーム2	1台
ショックアブソーバテスター	2台
引張り圧縮試験機(自社開発)	1台
疲労破壊試験機(自社開発)	1台
ロックウェル硬度計	1台

▲CO2ロボット溶接

Furthermore
it is high performance further excellently.



株式会社 イケヤフォーミュラ

〒322-0046 栃木県鹿沼市樫山町427-1
TEL.0289-64-5652 FAX.0289-65-2067
URL : <http://www.ikeya-f.co.jp> e-mail : ikeya-f@ikeya-f.co.jp